

ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

w sprawie wykonania zadania p.n.: **„Zakup i dostawa kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE”**

§ 1.

Zamawiający zleca a Wykonawca przyjmuje do wykonania : **„Zakup i dostawa kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE”**

2. Szczegółowy zakres przedstawiają stanowiące integralną część umowy:

- 1) oferta nr z dnia.....
- 2) specyfikacja istotnych warunków zamówienia

§ 2.

1. Dostawa kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE zostanie dokonana w terminie do 29.12. 2014r., dostawa dokonana po 31-12-2014r. nie zostanie przyjęta, a wszelkie wynikające z tego koszty ponosi Wykonawca.
2. Odbiór kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE odbędzie się na terenie Zamawiającego.
3. Odbioru kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE dokona komisja, w skład której wejdą osoby wskazane przez Zamawiającego.
4. Podstawę odbioru kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE stanowi protokół odbioru.
5. Za dzień odbioru kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE uważa się datę podpisania przez osoby o których mowa w ust. 3 protokołu odbioru kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE.
6. W przypadku gdy Wykonawca dostarczy wadliwy przedmiot umowy lub nieodpowiadający wymogom określonym w § 1 ust 2 pkt, Zamawiający odmówi podpisania protokołu odbioru do czasu dostarczenia przez Wykonawcę przedmiotu umowy spełniającego warunki określone w n/n umowie. Wykonawca zobowiązany jest bez dodatkowego wezwania dostarczyć Zamawiającemu wszelkie dokumenty dotyczące przedmiotu umowy.

§ 3.

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy za dostarczenie kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE kwotę: zł brutto (słownie:
2. Zamawiający dokona zapłaty kwoty brutto za dostarczenie linii do produkcji folii LDPE/LLDPE na podstawie faktury VAT w terminie do 31-12-2014 r.
4. Zapłata nastąpi w formie przelewu na wskazane konto przez Wykonawcę.

§ 4.

1. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za nieterminowe dostawy przedmiotu umowy w wysokości 0,5%, liczony od wartości umowy określonej w § 3 ust.1 za każdy dzień kalendarzowy opóźnienia.
2. W przypadku zwłoki w płatności zobowiązań Zamawiającego, wynikających z § 3 niniejszej umowy – zobowiązuje się on zapłacić Wykonawcy odsetki za okres zwłoki od zaległej kwoty, w wysokości ustawowo obowiązującej.
3. Strony ustalają, że niedotrzymanie terminu dostawy przedmiotu umowy o okres dłuższy niż pięć dni, skutkuje rozwiązaniem umowy bez konsekwencji finansowo-prawnych dla Zamawiającego.

§ 5.

1. Wykonawca udziela gwarancji na dostarczony przedmiot umowy:
- gwarancja na kompletną linię do produkcji folii LDPE/LLDPE – 12 miesięcy
2. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnego wykonania napraw elementów, które uległy niezawinionemu przez Zamawiającego uszkodzeniu.
W trakcie eksploatacji kompletnej linii do produkcji folii LDPE/LLDPE będzie korzystał z bezpłatnych napraw ewentualnych uszkodzeń gwarancyjnych przez 12 miesiące.
3. W przypadku 3-krotnej awarii któregośkolwiek elementu przedmiotu umowy, nie wynikającej z winy Zamawiającego w ciągu okresu gwarancyjnego, nastąpi wymiana na fabrycznie nowy element z przedłużeniem jego okresu gwarancji.

§ 6.

1. Strony ustalają, że w sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie będą miały zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego.
2. Strony umowy zobowiązują się do niezwłocznego powiadomienia o każdej zmianie adresu lub numeru telefonu.
3. W przypadku nie zrealizowania zobowiązania wskazanego w ust. 2, pisma dostarczone pod adres wskazany w niniejszej umowie uważa się za doręczone.
4. W przypadku zaistnienia sporu strony zobowiązują się przekazać sprawę do sądu miejscowo właściwego dla Zamawiającego.
5. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

Spis załączników:

Załącznik nr 1 – kompletna linia do produkcji folii LDPE/LLDPE

Kupujący

Sprzedawca

V-CE PREZES ZARZĄDU

mgr Bartłomiej Tott

PREZES ZARZĄDU

Sławomir Kania

**SPECYFIKACJA WYTŁACZARKI DO PRODUKCJI FOLII LDPE/LLDPE
Produkcja folii metodą wydmuchu rękawa pionowo do góry**

przeznaczenie	LDPE/LLDPE
szerokość rękawa	200-950 mm bez zakładek 200-1100 z zakładkami
grubość rękawa	LDPE 300-500 mikronów (0,3-0,5 mm)
wydajność robocza	37-60 kg/h
WYTŁACZARKA	
typ wytłaczarki	nisko posadowiona z chłodzeniem w zasypie
typ przekładni ślimak	dwustopniowa z łożem oporowym ślimaka BARIEROWY DWU ZWOJNY Z KOŃCÓWKĄ ROZCIERAJĄCĄ
moc grzewcza	8-10 kw
silnik główny	SIEMENS LUB ABB
ZMIENIACZ SITA	
typ podgłowicowy	TYP ŚWIECOWY O ZWIĘKSZONEJ POWIERZCHNI FILTRACJI
strefa grzewcza	1 strefa
moc grzewcza	do 2 kw
GŁOWICA	
typ głowicy	spiralna , chromowana , OBROTOWA
średnica ustnika	160-200 mm
moc grzewcza	Do 6 kw
strefy grzewcze	2 strefy ustnik i korpus
typ pierścienia chłodzącego	dwuszczelinowy (dual lip) obrotowy
Wentylator chłodzenia folii	Typ wysokociśnieniowy sterowanie falownikiem
ODCIĄG GÓRNY	
szerokość wałów	Min 1000 mm
zamykanie wałów	pneumatyczne
napęd odciążu	SIEMENS lub ABB sterowany falownikiem
prędkość pracy	1-90 m/min
NAWIJARKA	
Typ dwu ramienna	Zmiana rolki manualna rozcinięcie na taśmę + brzegowanie
szerokość wałów	Min 1000 mm
napęd nawijarki	SIEMENS lub ABB sterowany falownikiem
max. średnica bobiny	500 mm taśma / 700 mm rękaw
całkowita moc zainstalowana	Maksymalnie 45 kw
wymiary linii ograniczenia	Maksymalna wysokość/szerokość/długość do 5000/2000/5000 mm
waga linii	Max 2000 kg

WYMAGANE ELEMENTY WYPOSAŻENIA I FUNKCJONALNOŚCI :


- kontrola naprężenia folii oddzielnie na każde ramie nawijarki
- wałek bananowy na nawijarce szt 2
- komputer PLC z ekranem dotykowym kolor z wizualizacją maszyny min 7"
- historia pracy maszyny do 30 dni wstecz
- historia awarii maszyny do 30 dni wstecz
- impulsowe sterowanie grzałkami
- gryfy pneumatyczne na nawijarce 76 mm, 50 mm
- licznik długości folii
- ślimak i cylinder wykonanie bimetaliczne
- automat kontroli szerokości rękawa bezobsługowy przy pracy obrotnicy
- jonizator dwu stronny min 2 kVA
- podajnik ciśnieniowy granulatu
- silniki w normie IE2 lub IE3 (w/g kategoryzacji NEMA)
- szafa sterownicza mocowana na stałe na wytłaczarce
- wentylator chłodzący folię mocowany na stałe na wytłaczarce

Cena Netto PLN	Cena Brutto PLN
-------------------	--------------------

.....
pieczęć i podpis

UWAGA: Wszystkie nazwy przedmiotów zamówienia lub nazwy ich elementów, producenci, znaki patentowe lub ich pochodzenie użyte w niniejszej specyfikacji oraz w załącznikach do specyfikacji należy traktować jako przykładowe tzn. dopuszcza się stosowanie innych równoważnych, o nie gorszych parametrach technicznych przedmiotów zamówienia.

PREZES ZARZĄDU



Sławomir Kania

V-CE PREZES ZARZĄDU



mgr Bartłomiej Tott